

Safety Warning Instructions: Line Pressure Regulators/OPDs (Natural gas piping systems up to 5 psi)

NOTICE

LINE PRESSURE REGULATORS/OPDs WILL **NOT** TURN OFF GAS FLOW.

▲ WARNING

Read these instructions carefully and completely before installing or operating. Failure to follow them could result in a fire or explosion causing property damage, personal injury, or loss of life.

Service and installation must be performed by a trained/experienced service technician.

The Maxitrol regulator should not be operated until the regulator/installation is inspected and approved by the local code authority.

To minimize the possibility of **FIRE, EXPLOSION, and OTHER HAZARDS:**

All products used with combustible gas **must** be installed and used **strictly** in accordance with the instructions of the manufacturer, and in accordance with local codes or, in the absence of local codes, in accordance with the National Fuel Gas Code, ANSI Z223.1, or the Natural Gas and Propane Install code, CAN/CGA-B149.1, as applicable.

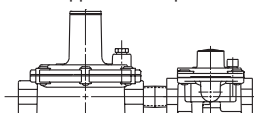
Do NOT use a product if you suspect it has been subjected to high temperatures, damaged, tampered with, or taken apart. Do not use a product if you suspect it has been under water or that water has seeped into the product. Any of these incidents can cause leakage or other damage that may affect proper operation and cause potentially dangerous combustion problems.

Do NOT store or use gasoline or other flammable vapors or liquids in the vicinity of this control or other appliances.

NOTICE

* To comply with the ANSI Z21.80/CSA 6.22 Standard for Line Pressure Regulators, installations exceeding 2 psi nominal require a tested and approved overpressure protection device (OPD) for use with the regulator.

Line regulators with separate OPDs are to be factory preassembled and supplied to the field as a unit.

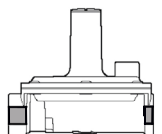


- Maxitrol regulators are suitable for natural, manufactured, mixed gases, liquefied petroleum gases, and LP gas-air mixtures.
 - Install the regulator/OPD properly (noting acceptable mounting position in table below) with gas flowing as indicated by the arrow on the casting.
 - Use approved thread joint compound. Be careful excess thread joint compound does not collect in or on the regulator inlet, outlet, or fittings, which could cause poor performance and interfere with lockup. During the installation, use correctly threaded pipes, and carefully follow all assembly procedures. Ensure there is no cross threading. Cross threading can result in damage and/or leakage. If the threads have been damaged or cross threaded, the regulator must be replaced.

▲ WARNING

Apply wrench or vise pressure only to the flat areas of the regulator at the end being threaded to the pipe. Pressure to any other area can cause leakage or other damage that can affect proper operation and cause potentially dangerous combustion problems.

Apply wrench or vise pressure to the shaded areas only.



- Make sure markings or wording on regulator/OPD are not painted over or destroyed.
- Lockup Regulators: To allow the regulator to assume its normal lockup pressure, it is important to have a gradual increase in supply pressure. Whenever initially introducing or restoring the gas supply to the Maxitrol line pressure regulator, open the manual valve very slowly in the line supplying the Maxitrol line pressure regulator.
 - Check carefully for gas leaks immediately after the regulator/OPD has been installed and the gas turned on (see 2 above). **Do this before attempting to operate any appliances or other gas burning device being supplied by the line regulator/OPD.** Use a noncorrosive leak detection fluid, or other approved leak detection method, around the diaphragm flanges, vent opening, seal cap, pipe connections, and all other joints. Wipe clean with a damp rag. It is a good practice to periodically check for leakage during use of the appliance.
 - Venting **must** be controlled in accordance with all applicable codes and regulations to avoid the danger of escaping gas should there be internal leakage. Vent pipes **must** be open and the open end protected against entry of foreign matter, including

▲ WARNING

Immediately after installation and prior to operating any appliance it is important to check the preassembled pipe connection between the regulator and the OPD for leakage. Even though the Maxitrol 5 psi line regulator w/OPD is shipped as an assembly, installation of the assembly can result in turning (tightening or loosening) of the preassembled connection. If gas leakage is detected, follow the same procedures to stop the leak as you would use with any field pipe connection, and repeat step 3 according to the safety warning instructions.

▲ WARNING

Do NOT use if leakage is detected. There is a danger of fire or explosion depending on conditions.

▲ WARNING

Never connect a Maxitrol regulator directly to the propane supply source. LP applications require an external regulator (not supplied). Install the external regulator between the propane supply source and Maxitrol regulator.

▲ WARNING

Very high pressure surges in the gas supply line (or as a result of exposing the system to high pressure) may result in serious internal damage and cause leakage or affect regulator operation. If you suspect that a Maxitrol regulator has been exposed to more than twice the maximum operating inlet pressure, as shown in the table below, turn off the gas and have the system checked by an expert.

NOTICE

If you suspect the pressure downstream of the Maxitrol line pressure regulator (or regulator w/OPD) has exceeded 2-psi, check the downstream control manufacturer's bulletin (s) for maximum allowable pressure in case repair or replacement of downstream control may be required.

water. Venting systems are to be piped gas tight using approved thread joint compound. Be careful excess thread joint compound does not collect in or on the regulator vent, which could cause poor performance and interfere with lockup. For more information on venting codes visit www.maxitrol.com/venting.pdf.

- When installed outdoors, the use of a certified Maxitrol Vent Protector** is recommended, and installation should be in a horizontal upright position (horizontal flow position A, see Figure 1). Regional flood lines and snow depth should be considered when choosing an installation location. Refer to local codes and requirements.
- Use approved thread joint compound. Be careful excess thread joint compound does not collect in or on internal regulator surfaces.
- The outlet pressure of the regulator or regulator w/OPD **must** be measured to make sure it is in accordance with intended usage.
- Caution should be used to guarantee that there is sufficient inlet pressure to achieve the desired outlet pressure. No readjustment of the outlet pressure setting should be made unless the inlet pressure is within the proper limits for the regulator. Failure to follow this may result in overfiring of the appliance or other gas burning device. The Maxitrol bulletin for the regulator/OPD should be consulted for specific inlet and outlet pressure relationships.
- The outlet pressure can be adjusted within the spring range as indicated on the label of the regulator. The outlet pressure is changed by moving the adjustment screw located under the seal cap. Rotating the adjustment screw clockwise will increase the pressure, counterclockwise will decrease pressure.

NOTE: The OPD portion of the regulator is factory set. Readjustments of the OPD must NOT be attempted.
- The seal cap and seal cap gasket must be securely in place after adjustment.
- Refer to the table below for the following:
A Maxitrol regulator/OPD **must be used** within the ambient temperature range. Maximum inlet pressure must not exceed CSA rated inlet pressure. Install the regulator/OPD in an acceptable mounting position only.
- For Technical Support contact a Maxitrol Technical Support Representative, Maxitrol Company, Southfield, MI USA. Phone: (248) 356-1400.

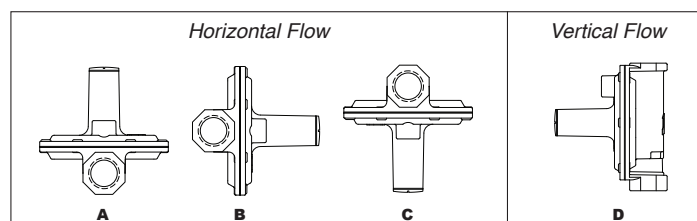


Figure 1: Mounting Position

PRESSURE RATING INFORMATION

Inlet pressures shown below are for **CSA Rated Inlet Pressures**. The Inlet Pressures are established by the ANSI Z21.80 / CAN 6.22 Standard.

Model Number	CSA Rated Inlet Pressure	Pressure Range [inches w.c.]	Ambient Temperature Range	Mounting Position [see above]
ANSI Z21.80 CERTIFIED LINE REGULATOR FOR 2-PSI TO 5-PSI WITH FACTORY ATTACHED OPD*				
325-3(B)L47 (3/8", 1/2")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40° to 205°F (-40° to 96°C)	A, B, C, D **
325-3(B)L48 (1/2")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40° to 205°F (-40° to 96°C)	A, B, C, D **
325-5(B)L48 (1/2", 3/4")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40° to 205°F (-40° to 96°C)	A, B, C, D **
325-5(B)L600 (3/4", 1")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40° to 205°F (-40° to 96°C)	A, B, C, D **
325-7A(B)L210D (1 1/4", 1 1/2")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40° to 205°F (-40° to 96°C)	Horizontal Only
325-9(B)L210E (1 1/2", 2")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40° to 205°F (-40° to 96°C)	Horizontal Only

** To ensure fast response of the regulator/OPD when equipped with a ball-check type automatic vent limiting device (12A09, 12A39, 12A49), the regulator/OPD must be in upright position (A) and the vent limiter installed directly into vent threads. Any other mounting position may interfere with lockup or cause pilot outage, where applicable. Install the regulator/OPD properly with gas flowing as indicated by the arrow on the casting.

*** Maxitrol Vent Protector models are: 13A15 (1/8" NPT), 13A15-5 (3/8" NPT), and 13A25 (1/2" NPT).

NOTICE

Vent limiters are not to be used outdoors if they are exposed to the environment.

Instructions d'avertissement de sécurité : régulateurs de pression de conduite/dispositifs de prévention de surpression (systèmes de conduites jusqu'à 5 psi pour gaz naturel)

INDICATION

LES RÉGULATEURS DE PRESSION DE CONDUITE/DISPOSITIFS DE PRÉVENTION DE SURPRESSION NE COUPENT **PAS** L'ÉCOULEMENT DE GAZ.

AVERTISSEMENT

Veillez lire attentivement les présentes instructions. Tout non-respect peut causer un incendie ou une explosion entraînant des dommages matériels, corporels, ou la mort. Le produit doit être installé et exploité selon toutes les réglementations locales.

La maintenance et l'installation doivent être effectuées par un technicien formé et expérimenté.

Le régulateur Maxitrol ne doit pas être utilisé tant que le régulateur et l'installation n'ont pas été inspectés et approuvés par l'autorité locale de réglementation.

Afin de minimiser les risques d'INCENDIE, d'EXPLOSION, et AUTRES RISQUES :

tous les produits utilisés avec des gaz combustibles doivent être installés et utilisés en stricte conformité avec les instructions du fabricant, et en conformité aux réglementations locales ou, dans l'absence des réglementations locales, en conformité avec le code "National Fuel Gas Code", ANSI Z223.1, ou le code "Natural Gas and Propane Install", CAN/CGA-B149.1.

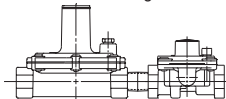
N'utilisez pas un produit si vous avez l'impression qu'il a été soumis à des températures élevées, qu'il a été endommagé, altéré ou démonté. N'utilisez pas un produit si vous avez l'impression qu'il a été plongé dans l'eau ou que de l'eau s'est infiltrée dans le produit. Chacun de ces incidents peut provoquer des fuites ou d'autres dégâts qui peuvent affecter le bon fonctionnement et qui peuvent provoquer des problèmes de combustion potentiellement dangereux.

Ne pas entreposer ou utiliser l'essence ou autres vapeurs inflammables dans la proximité de ce contrôle ou d'autres appareils.

INDICATION

* Pour être conformes à la norme ANSI Z21.80/CSA 6.22 pour les régulateurs de pression de conduite, les installations qui dépassent une pression nominale de 2 psi nécessitent un dispositif de protection contre la surpression testé et homologué pour l'utilisation avec le régulateur.

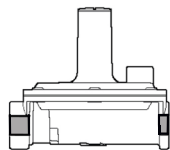
Les régulateurs de conduites avec dispositifs de prévention de surpression séparés doivent être préassemblés en usine et fournis sur site sous forme d'unité.



- Les régulateurs Maxitrol conviennent pour les gaz naturels, artificiels, mixtes, de pétrole liquéfié ainsi qu'aux mélanges gaz LP-air.
 - Installez le régulateur/dispositif de protection contre la surpression correctement (reportez-vous au tableau ci-dessous pour la position de montage admissible) avec le gaz s'écoulant comme indiqué par la flèche sur la pièce moulée.
 - Utilisez une pâte approuvée à joint pour filetage. Veillez à ce qu'aucun excès de pâte à joint pour filetage ne s'accumule dans l'entrée ou la sortie du régulateur ou bien au niveau du raccord, ce qui pourrait entraîner une diminution de la performance et empêcher le verrouillage. Pendant l'installation, utilisez des conduites dont le filetage est correct et suivez attentivement toutes les procédures d'assemblage. Assurez-vous qu'il n'y ait pas de filetages croisés. Les filetages croisés peuvent causer des dégâts et/ou des fuites. Si les filetages ont été endommagés ou croisés, le régulateur doit être remplacé.

AVERTISSEMENT

Appliquez une pression par clé ou pince-étai sur les zones plates situées de chaque côté (entrée ou sortie) du régulateur. L'outil doit obligatoirement être du côté du raccordement à serrer sur le régulateur. L'application de la pression de serrage sur tout autre endroit peut endommager le régulateur et peut causer des fuites, engendrer des défauts de fonctionnement et entraîner des problèmes de combustion dangereux.



Appliquez un effort par clé ou pince-étai seulement sur les zones ombrées.

- Assurez-vous que les marquages et inscriptions sur le régulateur/dispositif de prévention de surpression ne sont pas recouverts de peinture ou détruits.
- Régulateurs à verrouillage : pour permettre au régulateur d'atteindre la pression de verrouillage normale, il est important d'augmenter la pression d'alimentation de manière progressive. Que vous commenciez l'alimentation en gaz vers le régulateur de pression de conduite Maxitrol, ou qu'il s'agisse de rétablir l'alimentation, ouvrez la vanne manuelle très lentement sur la conduite qui alimente le régulateur de pression de conduite Maxitrol.
 - Vérifiez s'il y a des fuites de gaz immédiatement après l'installation du régulateur/dispositif de prévention de surpression et l'ouverture du gaz. (voir 2 ci-dessus) **Avant d'utiliser un appareil quelconque ou d'autres dispositifs de combustion à gaz alimentés par le régulateur de conduite/dispositif de prévention de surpression.** Utilisez un fluide de détection de fuite non corrosif ou toute autre méthode approuvée pour la détection de fuites au niveau des brides de la membrane, de l'ouverture de purge, du bouchon d'étanchéité, des raccords de conduite, et de tous les autres joints. Nettoyez en essuyant avec un chiffon humide. Les bonnes pratiques impliquent un contrôle régulier d'absence de fuites pendant l'utilisation de l'appareil.
 - La purge doit être commandée conformément à tous les codes et réglementations applicables afin d'éviter tout danger d'échappement de gaz en cas de fuites internes. Les conduites de purge doivent être ouvertes et l'extrémité ouverte doit être protégée contre toute pénétration de substances étrangères, y compris l'eau. Les systèmes de purge doivent être raccordés en assurant l'étanchéité au gaz à l'aide d'une pâte approuvée à joint pour filetage. Veillez à ce que

AVERTISSEMENT

Tout de suite après l'installation et avant de faire fonctionner un appareil, il est important de vérifier s'il y a une fuite sur la connexion de tuyaux préassemblés entre le régulateur et le dispositif de prévention de surpression. Même si le régulateur de conduite Maxitrol 5 psi avec dispositif de prévention de surpression est expédié sous forme d'assemblage, l'installation de l'unité peut entraîner la rotation (serrage ou dévissage) de la connexion préassemblée. Si une fuite de gaz est détectée, suivez la même procédure pour arrêter la fuite que celle applicable avec n'importe quelle connexion de tuyaux sur le terrain, et répétez l'étape 3 selon les instructions d'avertissement de sécurité.

AVERTISSEMENT

Ne pas utiliser, si une fuite est constatée. Il y a danger d'incendie ou d'explosion, dépendant des conditions.

AVERTISSEMENT

Ne raccordez jamais un régulateur Maxitrol directement à une source d'alimentation en propane. Les applications LP exigent un régulateur externe (non fourni). Installez le régulateur externe entre la source d'alimentation en propane et le régulateur Maxitrol.

AVERTISSEMENT

Des montées de pression très élevées sur la conduite d'alimentation en gaz (ou résultant de l'exposition du système à une pression élevée) peuvent entraîner de graves dégâts internes et causer des fuites ou affecter le bon fonctionnement du régulateur. Si vous suspectez qu'un régulateur Maxitrol a été exposé à plus du double de sa pression d'entrée de service maximale, comme indiquée dans le tableau ci-dessous, coupez le gaz et demandez à un expert de vérifier le système.

INDICATION

Si vous avez l'impression que la pression aval du régulateur de pression de conduite Maxitrol (ou un régulateur avec dispositif de prévention de surpression) a dépassé 2 psi, vérifiez les fiches techniques du fabricant de l'organe aval pour connaître la pression maximale admissible au cas où une réparation ou un remplacement de cet organe serait nécessaire.

l'excès de pâte à joint pour filetage ne s'accumule pas dans ou sur la soupape du régulateur, ce qui pourrait entraîner une diminution de la performance et empêcher le verrouillage. Pour plus d'informations sur les codes de purge, consultez www.maxitrol.com/venting.pdf.

- En cas d'installation en extérieur, il est recommandé d'utiliser un dispositif Protecteur de Purge Maxitrol*** certifié et l'installation doit être en position debout horizontale (montage position A, voir Figure 1). Faites attention aux zones inondables et la profondeur de la neige en choisissant un lieu d'installation. Voir les codes et réglementations locaux.
- Utilisez une pâte approuvée à joint pour filetage. Veillez à ce qu'aucun excès de pâte à joint pour filetage ne s'accumule dans ou sur les surfaces internes du régulateur.
- La pression de sortie du régulateur ou du régulateur avec dispositif de prévention de surpression doit être mesurée afin de vérifier si elle est conforme à l'utilisation prévue.
- Prenez les précautions nécessaires pour assurer une pression d'entrée suffisante afin que la pression de sortie souhaitée puisse être atteinte. Aucun ajustement ultérieur de la pression de sortie ne doit être effectué sauf si la pression d'entrée se trouve dans les limites correctes pour le régulateur. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un excès de pression de l'appareil ou d'autre appareil de combustion de gaz. Consultez la fiche technique Maxitrol relative au régulateur/dispositif de prévention de surpression pour connaître les rapports de pression d'entrée et de sortie spécifiques.
- La pression de sortie peut être réglée dans la plage de pression du ressort comme indiqué sur l'étiquette du régulateur. La pression de sortie peut être changée en tournant la vis de réglage située sous le bouchon. Tourner la vis de réglage dans le sens horaire pour augmenter la pression et anti-horaire pour diminuer la pression.
NOTA: La section OPD (le dispositif de protection contre les sur-pressions) est réglé en usine. Toute tentative de modification est STRICTEMENT INTERDIT.
- Le bouchon et le joint doivent être correctement serrés après le réglage.
- Veillez consulter le tableau ci-dessous pour les points suivants:*
Un régulateur Maxitrol **doit être utilisé** dans les limites indiquées de la plage de température ambiante. La pression d'entrée maximale ne doit pas dépasser la pression d'entrée nominale définie par CSA. Installez le régulateur uniquement dans une position de montage acceptable.
- Pour toute assistance technique, contactez un agent d'assistance technique Maxitrol, société Maxitrol, Southfield, MI USA. Tél.: (248) 356-1400.

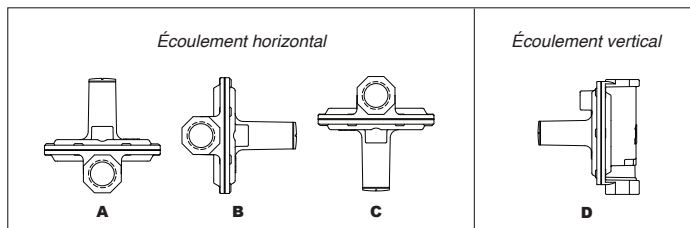


Figure 1 : position de montage

INFORMATIONS SUR LA PRESSION NOMINALE

Les pressions d'entrée indiquées ci-dessous s'appliquent aux pressions d'entrée homologuées par CSA. Les pressions d'entrées sont établies par la norme ANSI Z21.80/CAN 6.22.

Numéro de modèle	Pression d'entrée homologuée par CSA	Plage de pression [pouces CE]	Plage de température ambiante	Position de montage [voir ci-dessus]
RÉGULATEUR DE CONDUITE CERTIFIÉ ANSI Z21.80 DE 2 PSI À 5 PSI AVEC DISP. DE PRÉVENTION DE SURPRESSION MONTÉ EN USINE*				
325-3(B)L47 (3/8", 1/2")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40 ° à 205 °F (-40 ° à 96 °C)	A, B, C, D **
325-3(B)L48 (1/2")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40 ° à 205 °F (-40 ° à 96 °C)	A, B, C, D **
325-5(B)L48 (1/2", 3/4")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40 ° à 205 °F (-40 ° à 96 °C)	A, B, C, D **
325-5(B)L600 (3/4", 1")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40 ° à 205 °F (-40 ° à 96 °C)	A, B, C, D **
325-7A(B)L210D (1 1/4", 1 1/2")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40 ° à 205 °F (-40 ° à 96 °C)	Horizontale uniquement
325-9(B)L210E (1 1/2", 2")	5 psi (345 mbar)	7 - 11	-40 ° à 205 °F (-40 ° à 96 °C)	Horizontale uniquement

** Afin de garantir une réponse rapide du régulateur/dispositif de prévention de surpression quand il est équipé d'un dispositif limiteur de purge automatique de type clapet à bille (12A09, 12A39, 12A49), le régulateur/dispositif de prévention de surpression doit être en position verticale (A) et le limiteur de purge indépendant installé directement dans les filetages de purge. Toute autre position de montage peut interférer avec le verrouillage ou éventuellement éteindre la veilleuse, si applicable. Installez le régulateur/dispositif de prévention de surpression correctement avec le gaz s'écoulant comme indiqué par la flèche sur la pièce moulée.

*** Les modèles un dispositif Protecteur de Purge Maxitrol sont les suivants : 13A15 (1/8" NPT), 13A15-5 (3/8" NPT) et 13A25 (1/2" NPT).

INDICATION

Les limiteurs de purge ne doivent pas être exposés aux conditions environnementales extérieures.